

KOMERČNÍ PREZENTACE

# GibbsCAM 2015 - s novou technologií UKM

**GibbsCAM 2015 představuje svoji novou technologii Univerzální kinematický stroj (UKM).** GibbsCAM s technologií UKM se vyvíjel pro další zjednodušené programování, poskytnutí flexibility pro snadnou podporu kinematiky nejpokročilejších CNC obráběcích strojů a přesnou simulaci všech komponent i funkcí stroje.

GibbsCAM 2015 nabízí významná vylepšení v celé produktové řadě, od vytváření geometrie po strategie výpočtu dráhy nástroje, a také vylepšení v oblasti nástrojů včetně integrace knihovny nástrojů Adveon. Pro detailnější vysvětlení lze k vybraným novinkám a změnám ve verzi 2015 najít odkazy na krátká videa v anglické verzi (celkový přehled viz <https://youtu.be/re5s5WkKdKQ>).

nástroje (z trojrozměrných modelů).

- » Nové soustružnické nástroje: 75° destička (ISO typ E) a 3D tvarové nástroje (z trojrozměrných modelů).
- » Pro všechny frézovací nástroje jsou nyní podporovány rovné, zkosené a osazené dřívky.
- » Integrace s Adveon (viz video <https://youtu.be/PWQJ3crhgLY>) s knihovnou nástrojů Sandvik Coromant umožňuje importovat

adaptéry, držáky nástrojů, pravoúhlé a nastavitelné držáky) v knihovně nástrojů.

- » Podpora upínek včetně knihovny upínek (viz video <https://youtu.be/VWNQyjFSM-Kw>).

## SOSÉ FRÉZOVÁNÍ

- » Přehlednější a jednodušší rozhraní 5osého vrtání.
- » Vylepšená podpora postprocesorů pro vrtací cykly, včetně podpory vrtání v 5 osách.

## MULTIFUNKČNÍ OBRÁBĚNÍ (MTM)

- » Podpora nástrojových bloků (bloky, adaptéry, držáky nástrojů, pravoúhlé a nastavitelné držáky) v knihovně nástrojů.
- » Podpora upínacích prvků (skličidel, koníků, lunet a ostatních upínacích prvků) včetně knihovny.
- » Zjednodušení programování pomocí jednoduchého a přesného umístování a orientování nástrojů.
- » Příprava NC programů pro obráběcí stroje MTM je snadnější a simulace MTM strojů je přesnější.
- » Vylepšené funkce synchronizace více kanálů u strojů MTM poskytují větší možnost řízení pohybu nástroje.

» Podpora dlouhých CNC soustruhů (viz video <https://youtu.be/etZ2CP2hN-o>).

- » UKM umožňuje lepší možnost řízení pohybů dlouhých CNC soustruhů mezi operacemi a poskytuje plnou podporu činnosti při přípravě NC programů, jako je synchronizace os a spojené vrtání, a plně podporuje simulaci stroje (viz video <https://youtu.be/ipU9OFuv5H4>).

» Od verze GibbsCAM 2015 jsou plně podporovány i ostatní konfigurace komplexních MTM strojů. Jedná se o stroje jako: frézovací-soustružnické stroje s otočným stolem, vícekanalové nesoustružnické stroje, jako jsou například frézky s několika stoly a několika nástrojovými hlavami a frézky s pevnou lunetou nebo výměníkem palet, a vícevřetenové soustruhy.

## SIMULACE STROJE

- » Vykreslování a simulace jsou přesnější, úplnější a výkonnější (viz video <https://youtu.be/P2Ebl8yU-A>).
- » K dispozici jsou pokročilé nástroje pro kompletní simulaci všech pohyblivých komponent CNC stroje.
- » Vylepšená lišta simulace. Nové Stopy a Náhledy pro přizpůsobené monitorování všech klíčových podmínek vykreslování.

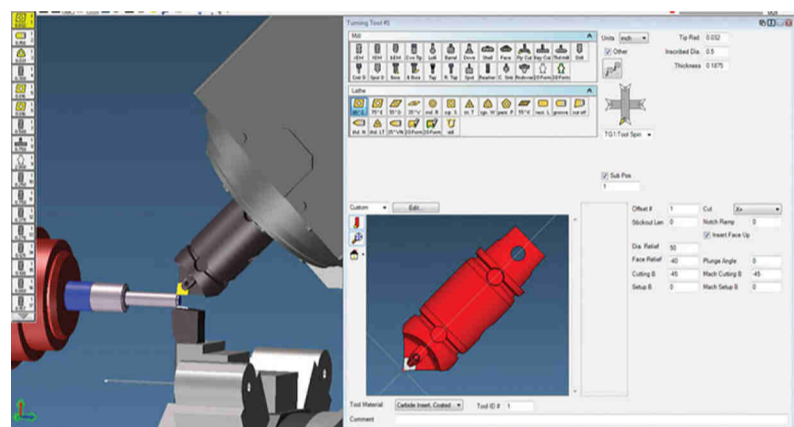
## OBŘÁBĚNÍ NA POLOHOVACÍCH OTOČNÝCH STOLECH (TMS)

- » Nové strategie sledu obrábění pro optimalizaci použití otočných os Minimalizace rotací (viz video <https://youtu.be/y5L-T22QyoI>).
- » Vlastní rozmístění, neomezené jednoduchou mřížkou, je nyní k dispozici pro rozmístění součástí (viz video <https://youtu.be/tM8NACMpIVQ>).
- » Nyní lze zadat různé bezpečnostní vzdálenosti při přecházení mezi souřadnicovými systémy se stejným rotačním úhlem (osa B).

Pro zákazníky v České republice a na Slovensku bude verze technologického CAD/CAM softwaru GibbsCAM 2015 uvolněna na začátku listopadu 2015, plně v českém jazyce. ➔

**MSV Brno 2015, pavilon P, stánek č. 133**

**Zuzana Doušková  
www.t-support.cz**



## Vylepšená možnost definice nástroje

### OBEČNÁ VYLEPŠENÍ SYSTÉMU

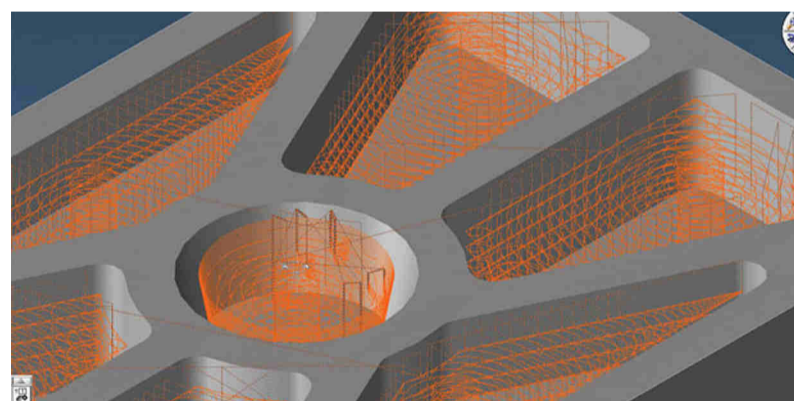
- » Přepracovaná Tabulka nastavení se skupinou záložek, které se přizpůsobují kontextu.
- » Uživatelské barvy, které se dají editovat výběrem, zadáním hodnot RGB nebo načtením barevné palety (viz video [https://youtu.be/JgXrFOR\\_5TM](https://youtu.be/JgXrFOR_5TM)).
- » Typ hladiny (obalená/neobalená geometrie součásti, vytažený nebo otočený polotovar součásti) se nyní zobrazuje v seznamu hladin.
- » Reportér nyní umí přímo zapisovat soubory \*.xlsx bez nutnosti použití Microsoft Excel.
- » Nová funkce Zabalit a poslat pro snadné a kompletní sdílení součástí a na-

vání obráběcích nástrojů ze systému Sandvik a kteréhokoliv dalšího výrobce, který je v souladu s normou ISO 13399.

- » Funkce modulu Vytváření po šroubovici jsou nyní integrovány do procesu Díry.
- » Vylepšení funkcí Vytváření po šroubovici a Díry frézování.

### VOLUMILL

- » Nové podporování předvrtání.
- » Nová strategie Zpět a Vpřed.
- » Dráhu výpočtu nástroje lze nyní zpracovávat na pozadí.
- » Možnost zadat minimální posuv.
- » Předcházení kolizím s držáky nástrojů a dřívky nástrojů (viz video [https://youtu.be/cS\\_pLJHWqAD](https://youtu.be/cS_pLJHWqAD)).



## Nové funkce vysokorychlostního obrábění

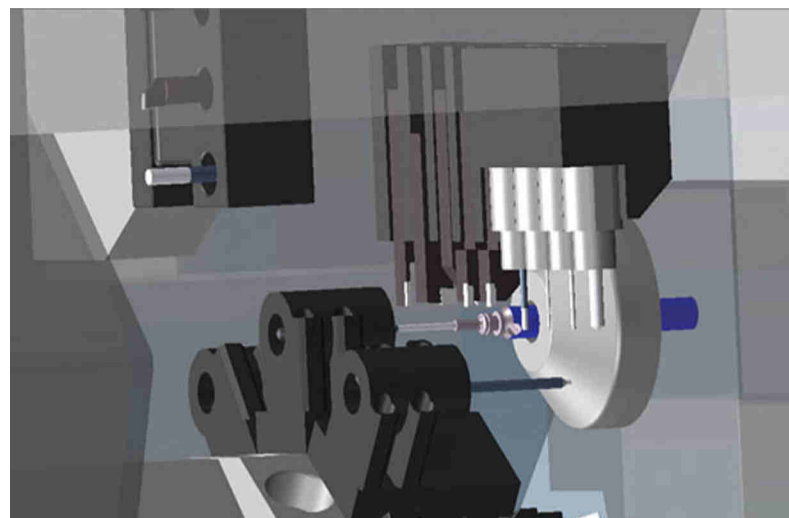
stavení prostřednictvím automatického vytvoření souboru balíku obsahujícího součásti GibbsCAM a všechny přidružené soubory nezbytné pro správné spuštění na jiném počítači (viz video <https://youtu.be/rK9KG2zqYZM>).

### PRODUKČNÍ FRÉZOVÁNÍ A SOUSTRUŽENÍ

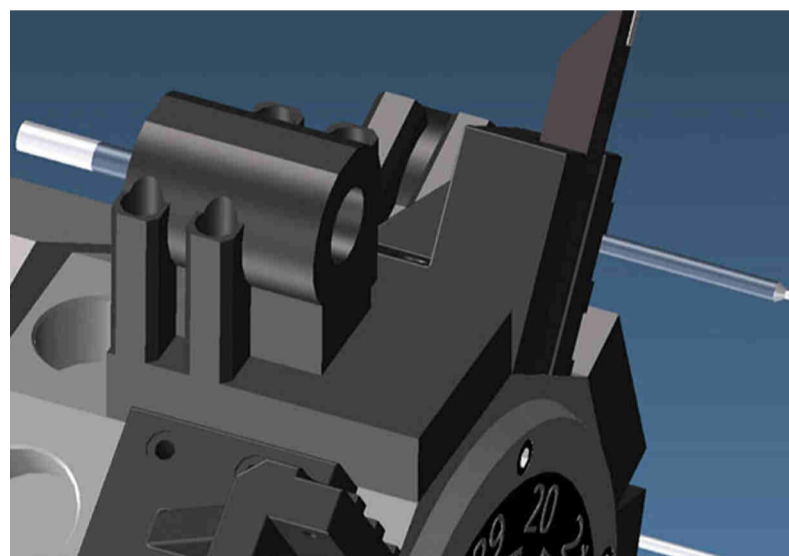
- » Nová funkce v menu Geometrie Vytyčit konturu umožňuje vytváření obrobitelné kontury z řetězce protínajících se přímkou a kružnic (viz video <https://youtu.be/8U-uT7-ABAvv>).
- » Upravovat lze křivky s novou funkcí Upravit křivku přetažením uzlů a řídicích bodů (viz video <https://youtu.be/100QAgA2rw>).
- » Přepracovaná možnost definice nástroje obsahující nové ikony a dynamické 3D zobrazování nástrojů a držáků nástrojů (viz video <https://youtu.be/FZKBTsaiOIQ>).
- » Nové typy frézovacích nástrojů: soudečkový, rybinový, konvexní a 3D tvarové

### 2.5D TĚLESA

- » Vylepšení Správce děr.
- » Vylepšení záložky Prvek-Díra v dialogu procesu Díry.
- » Vylepšená podpora složených děr s několika rovnými/zkosenými/závitovanými segmenty.
- » Funkce modulu Vytváření po šroubovici je nyní integrována do procesu Díry.
- » Zlepšená struktura dat, provázanost a rozpoznání prvků.
- » S dírami se nyní pracuje jako s plně asociativními prvky těles nezávislými na geometrických bodech a hladinách.
- » Větší podpora importovaných prvků typu díra: Díry importované ze SolidWorks, Solid Edge, Autodesk Inventor a CATIA V5 jsou nyní plně asociativní prvky.
- » Prvky typu díra, včetně složených děr, lze snadno editovat pomocí nového interaktivního Editoru děr (viz video [https://youtu.be/u8ft\\_TiGpgY](https://youtu.be/u8ft_TiGpgY)).
- » Podpora nástrojových bloků (bloky,



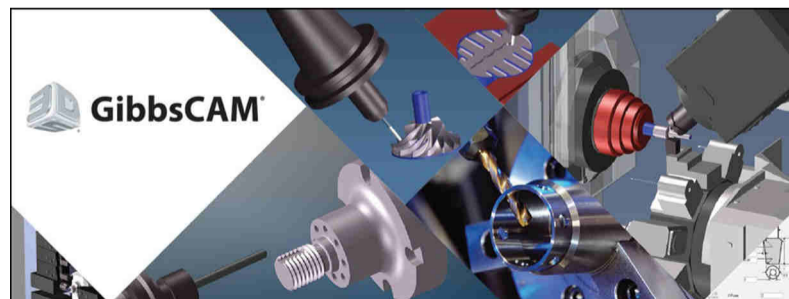
## Dlouhotočné CNC soustruhy



## Pokročilé nástroje



## Knihovna nástrojů Adveon



Firma technology-support s.r.o. působí na českém a slovenském trhu především v oblasti služeb a CAD/CAM dodávek pro uživatele, výrobce a prodejce CNC obráběcích strojů od roku 2003. Během této doby získala řadu stálých a spokojených zákazníků. Věříme, že za úspěchem firmy stojí mimo jiné snaha nebýt pouze jednorázovým dodavatelem určité technologie, ale být především partnerem, nabízet řešení problémů, s nimiž se uživatelé při své práci setkávají.

Vedle CAD/CAM řešení GibbsCAM a CimatronE je součástí našeho portfolia i CAD řešení ZW3D, vysokotlaké a velkoobjemové chlazení ChipBLASTER a také řešení pro zasíťování CNC strojů, správu výrobní dokumentace a monitoring výroby CIMCO. Samostatnou aktivitou je nabídka školení a rekvalifikačních kurzů pro obsluhu a programátory CNC obráběcích strojů a CAD konstruktéry.