

GIBBSCAM v11

– s novou technologií UKM

GibbsCAM v11 představuje svoji novou technologii Univerzální kinematický stroj (UKM). GibbsCAM s technologií UKM byl vyvinut pro další zjednodušení programování, poskytnutí flexibility pro snadnou podporu kinematiky nejpokročilejších CNC obráběcích strojů a přesnou simulaci všech komponent a funkcí stroje. GibbsCAM v11 nabízí významná vylepšení v celé produktové řadě od vytváření geometrie po strategie výpočtu dráhy nástroje a také vylepšení v oblasti nástrojů včetně integrace knihovny nástrojů Adveon. Pro detailnější vysvětlení lze k vybraným novinkám a změnám ve verzi 11 najít odkazy na krátká videa v anglické verzi (celkový přehled viz <https://youtu.be/re5s5WkKdKQ>).



Obecná vylepšení systému

Přeprogramovaná Tabulka nastavení se skupinou záložek, které se přizpůsobují kontextu.

Uživatelské barvy, které se dají editovat výběrem, zadáním hodnot RGB nebo načtením barevné palety (viz video https://youtu.be/JgXrf0R_5TM).

Typ hladiny (obalená/neobalená geometrie součásti, vytažený nebo otočený polotovár součásti) se nyní zobrazuje v seznamu hladin.

Reportér nyní umí přímo zapisovat soubory *.xlsx bez nutnosti použití Microsoft Excel.

Nová funkce Zabalit a poslat pro snadné a kompletní sdílení součástí a nastavení prostřednictvím automatického vytvoření souboru balíku obsahujícího součásti GibbsCAM a všechny přidružené soubory nezbytné pro správné spuštění na jiném počítači (viz video <https://youtu.be/rK9KG2zqYzM>).



Vylepšená možnost definice nástroje

Produkční frézování a soustružení

Nová funkce v menu Geometrie Vytyčit konturu umožňuje vytváření obrobitelné kontury z řetězce protínajících se přímk a kružnic (viz video <https://youtu.be/8UuT7-ABAvw>).

Upravovat lze křivky s novou funkcí Upravit křivku přetažením uzlů a řídicích bodů (viz video <https://youtu.be/100qQAgA2rw>).

Přeprogramovaná možnost definice nástroje obsahující nové ikony a dynamické 3D zobrazování nástrojů a držáků nástrojů (viz video <https://youtu.be/FZKBTsai0IQ>).

Nové typy frézovacích nástrojů: soudečkový, rybinový, konvexní a 3D tvarové nástroje (z trojrozměrných modelů).

Nové soustružnické nástroje: 75° desťička (ISO typ E) a 3D tvarové nástroje (z trojrozměrných modelů).

Pro všechny frézovací nástroje jsou nyní podporovány rovné, zkosené a osazené dřívky.

Integrace s Adveon (viz video <https://youtu.be/PWQj3crhGLY>) s knihovnou nástrojů Sandvik Coromant umožňuje importování obráběcích nástrojů ze systému Sandvik a kteréhokoliv dalšího výrobce, který je v souladu s normou ISO 13399.

Funkce modulu Vytváření po šroubovici jsou nyní integrovány do procesu Díry.

Vylepšení funkcí Vytváření po šroubovici a Díry frézování.

Volumill

Nově podporování předvrtání.

Nová strategie Zpět a Vpřed.

Dráhu výpočtu nástroje lze nyní zpracovávat na pozadí.

Možnost zadat minimální posuv.

Předcházení kolizím s držáky nástrojů a dřívky nástrojů (viz video https://youtu.be/cS_p1JHWqAl).



Knihovna nástrojů Adveon

2,5D tělesa

Vylepšení Správce děr.

Vylepšení záložky Prvek-Díra v dialogu procesu Díry.

Vylepšená podpora složených děr s několika rovnými/zkosenými/závitovanými segmenty.

Funkce modulu Vyvrtávání po šroubovici je nyní integrována do procesu Díry.

Zlepšená struktura dat, provázanost a rozpoznání prvků.

S dírami se nyní pracuje jako s plně asociativními prvky těles nezávislými na geometrických bodech a hladinách.

Větší podpora importovaných prvků typu díra: Díry importované ze SolidWorks, Solid Edge, Autodesk Inventor a CATIA V5 jsou nyní plně asociativní prvky.

Prvky typu díra, včetně složených děr, lze snadno editovat pomocí nového interaktivního Editoru děr (viz video https://youtu.be/u8ft_TiGpgY).

Podpora nástrojových bloků (bloky, adaptéry, držáky nástrojů, pravouhlé a nastavitelné držáky) v knihovně nástrojů.

Podpora upínek včetně knihovny upínek (viz video <https://youtu.be/VWNQyjfSMKw>).

5osé frézování

Přehlednější a jednodušší rozhraní 5osého vrtání.

Vylepšená podpora postprocesorů pro vrtací cykly, včetně podpory vrtání v 5 osách.

Multifunkční obrábění (MTM)

Podpora nástrojových bloků (bloky, adaptéry, držáky nástrojů, pravouhlé a nastavitelné držáky) v knihovně nástrojů.

Podpora upínacích prvků (sklíčidel, koníků, lunet a ostatních upínacích prvků) včetně knihovny.

Zjednodušení programování pomocí jednoduchého a přesného umístování a orientování nástrojů.

Příprava NC programů pro obráběcí stroje MTM je snadnější a simulace MTM strojů je přesnější.

Vylepšené funkce synchronizace více kanálů u strojů MTM poskytují větší možnost řízení pohybu nástroje.

Podpora dlouhotočných CNC soustruhů (viz video <https://youtu.be/etZ2CP2hN-o>).

UKM umožňuje lepší možnost řízení pohybů dlouhotočných CNC soustruhů mezi operacemi a poskytuje plnou podporu činnostem při přípravě NC programů, jako je synchronizace os a spojené vrtání, a plně podporuje simulaci stroje (viz video <https://youtu.be/ipU90Fuv5H4>).

Od verze GibbsCAM v11 jsou plně podporovány i ostatní konfigurace komplexních MTM strojů. Jedná se o stroje jako: frézovací-soustružnické stroje s otočným stolem, vícekanálové

nesoustružnické stroje, jako jsou například frézky s několika stoly a několika nástrojovými hlavami a frézky s pevnou lunetou nebo výměníkem palet, a více-vřetenové soustruhy.

Simulace stroje

Vykreslování a simulace jsou přesnější, úplnější a výkonnější (viz video <https://youtu.be/P2EbL8yU-A>).

K dispozici jsou pokročilé nástroje pro kompletní simulaci všech pohyblivých komponent CNC stroje.

Vylepšená lišta simulace. Nové Stopy a Náhledy pro přizpůsobené monitorování všech klíčových podmínek vykreslování.

Obrábění na polohovacích otočných stolech (TMS)

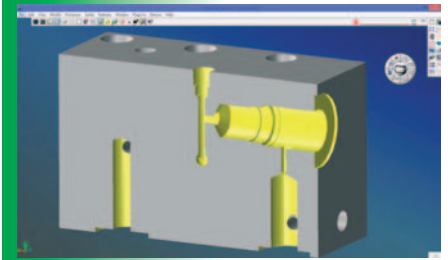
Nové strategie sledu obrábění pro optimalizaci použití otočných os Minimalizace rotací (viz video <https://youtu.be/y5fLT22Qyol>).

Vlastní rozmístění, neomezované jednotnou mřížkou, je nyní k dispozici pro rozmístění součástí (viz video <https://youtu.be/tM8NACMp1VQ>).

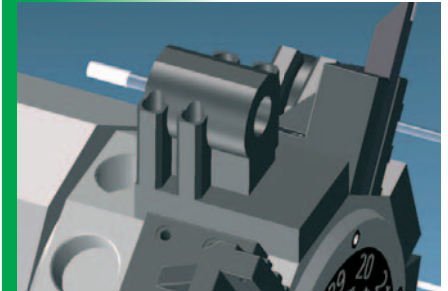
Nyní lze zadat různé bezpečnostní vzdálenosti při přecházení mezi souřadnicovými systémy se stejným rotačním úhlem (osa B).

Pro zákazníky v České republice a na Slovensku bude verze technologického CAD/CAM software GibbsCAM v11 uvolněna na začátku listopadu 2015 plně v českém jazyce. Firma technology-support s.r.o. působí na českém a slovenském trhu především v oblasti služeb a CAD/CAM dodávek pro uživatele, výrobce a prodejce CNC obráběcích strojů od roku 2003. Během této doby firma získala řadu stálých a spokojených zákazníků. Věříme, že za úspěchem firmy stojí mimo jiné snaha nebyť pouze jednorázovým dodavatelem určité technologie, ale být především partnerem, nabízet řešení problémů, s nimiž se uživatelé při své práci setkávají.

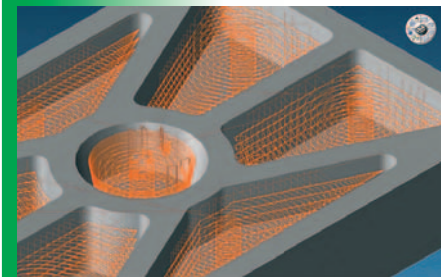
Vedle CAD/CAM řešení GibbsCAM a CimatronE je součástí našeho portfolia i CAD řešení ZW3D, vysokotlaké a velkoobjemové chlazení ChipBLASTER a také řešení pro zasífování CNC strojů, správu výrobní dokumentace a monitoring výroby CIMCO. Samostatnou aktivitou je nabídka školení a rekvalifikačních kurzů pro obsluhu a programátory CNC obráběcích strojů a CAD konstruktéry.



Složené díry



Pokročilé nástroje



Nové funkce vysokorychlostního obrábění



Dlouhotočné CNC soustruhy



Přesná simulace stroje

www.t-support.cz
technology-support s.r.o.

Zuzana Doušková,
zdouskova@t-support.cz