

Od: jstetina@t-support.cz
Odesláno: 2. listopadu 2015 20:45
Komu: 'vstanek@t-support.cz'
Kopie: 'zdouskova@t-support.cz'; 'fmachara@t-support.cz'
Předmět: CimatronE, Postřehy pro uživatele, Podpora výpočtu drah VoluMill

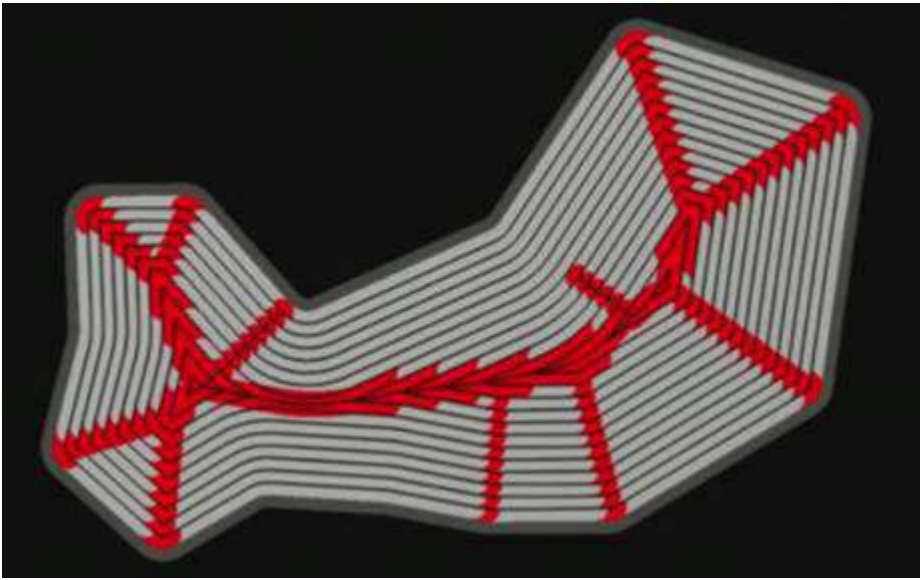


Vážení uživatelé CimatronE,

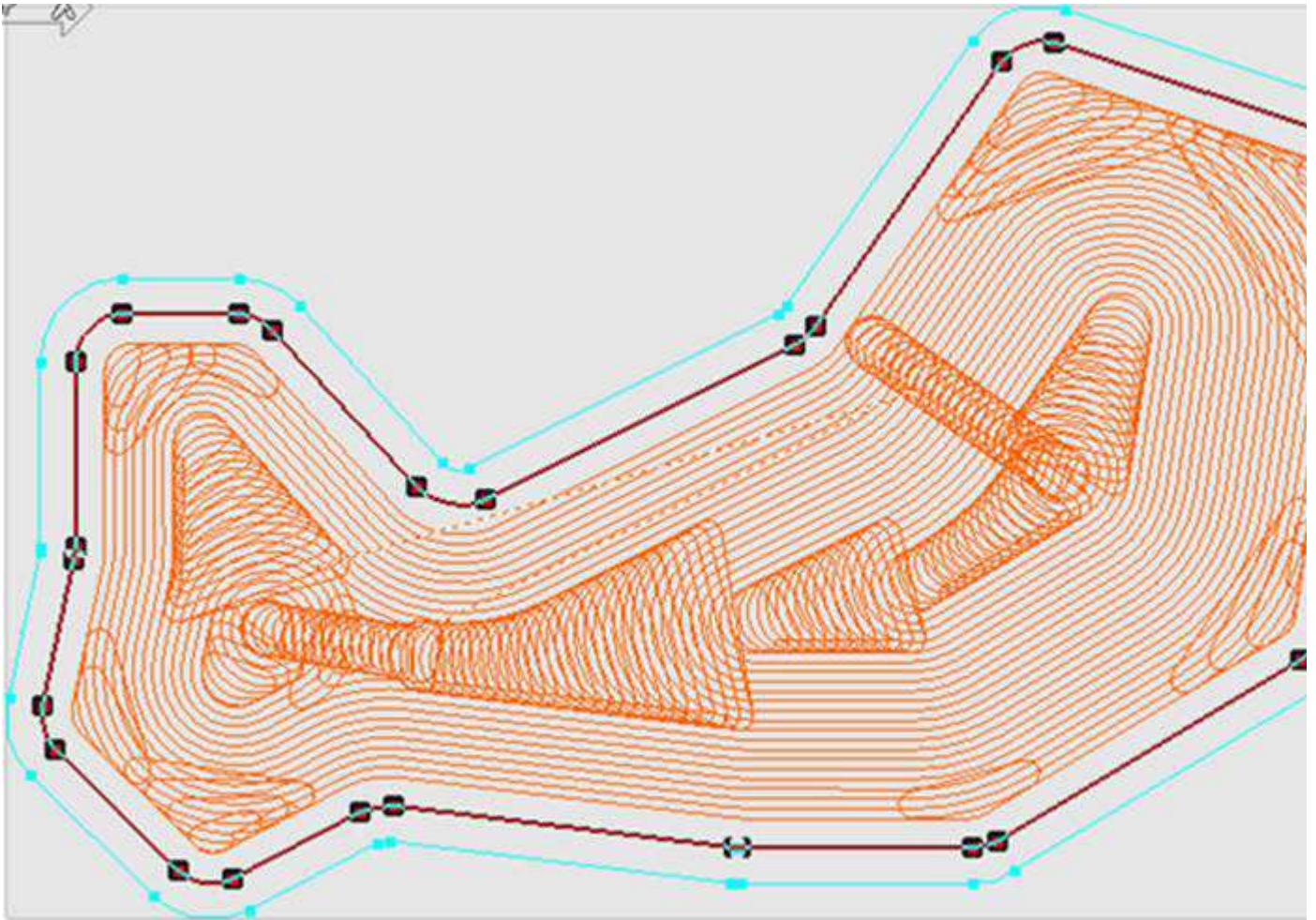
dovolte, abych vás pozval ke shlédnutí nových Postřehů pro uživatele.

V této kapitole probereme možnosti výpočtu NC drah modulem VoluMill. Co je to VoluMill? Tento modul se používá pro prvotní hrubování, kdy je potřeba odebrat největší množství materiálu. Je doporučeno používat hlavně monolitní nástroje, kdy je pro frézování využita až celá výška šroubovice. Výrobci nástrojů uvádějí v katalogu vždy takové hodnoty, kdy se počítá s tím, že nástroj pojede plným průměrem do materiálu. VoluMill je speciální výpočet NC drah, který zajistí konstantní objem třísky a opásání nástroje. Můžeme tedy nastavit maximální boční krok například na 10 % průměru nástroje a VoluMill se postará, aby všechny dráhy byly podle toho vypočítány. To nám umožňuje navýšit katalogové hodnoty nástroje, a tím zrychlit proces obrábění.

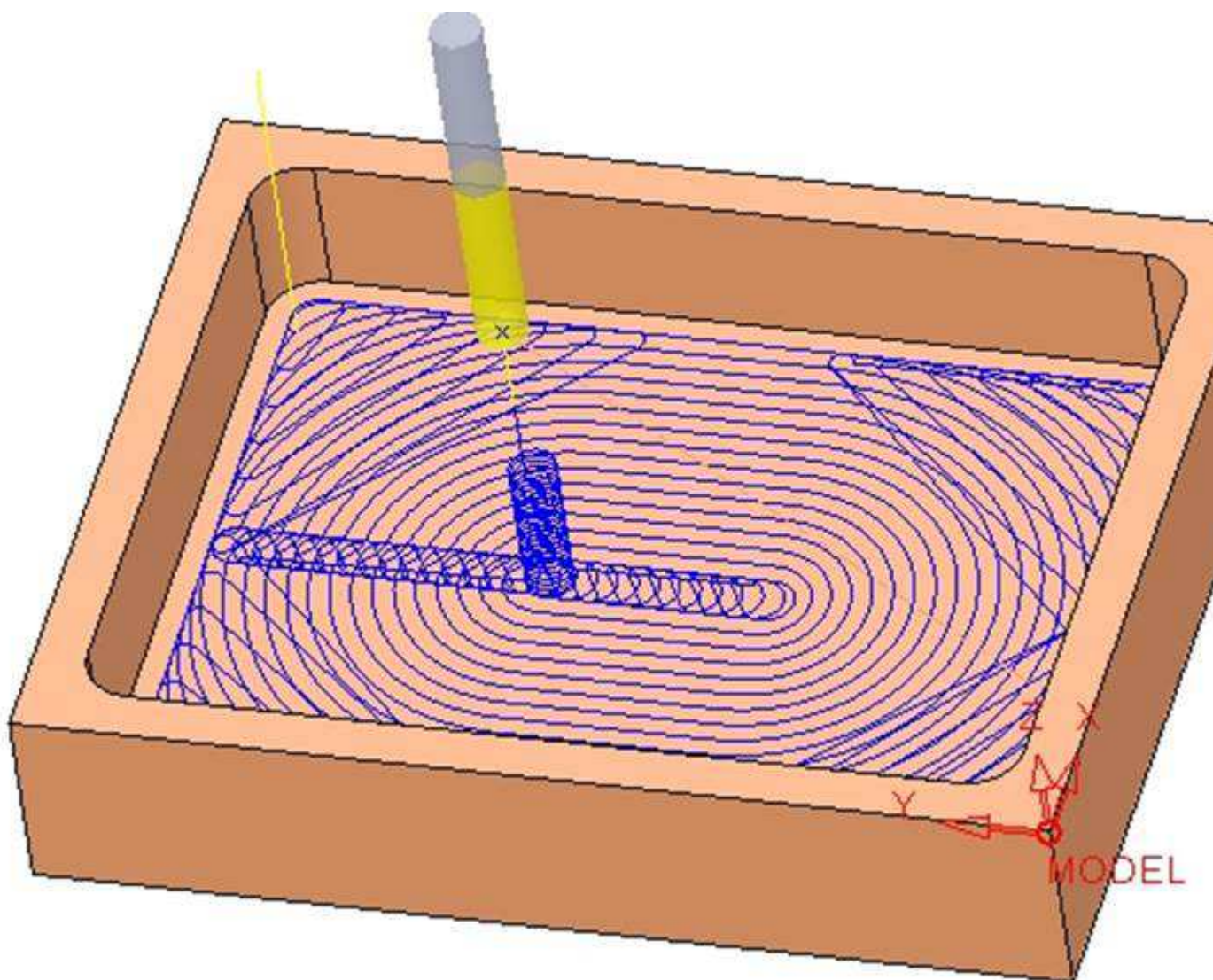
Dráhy vypočítané standartním výpočtem.



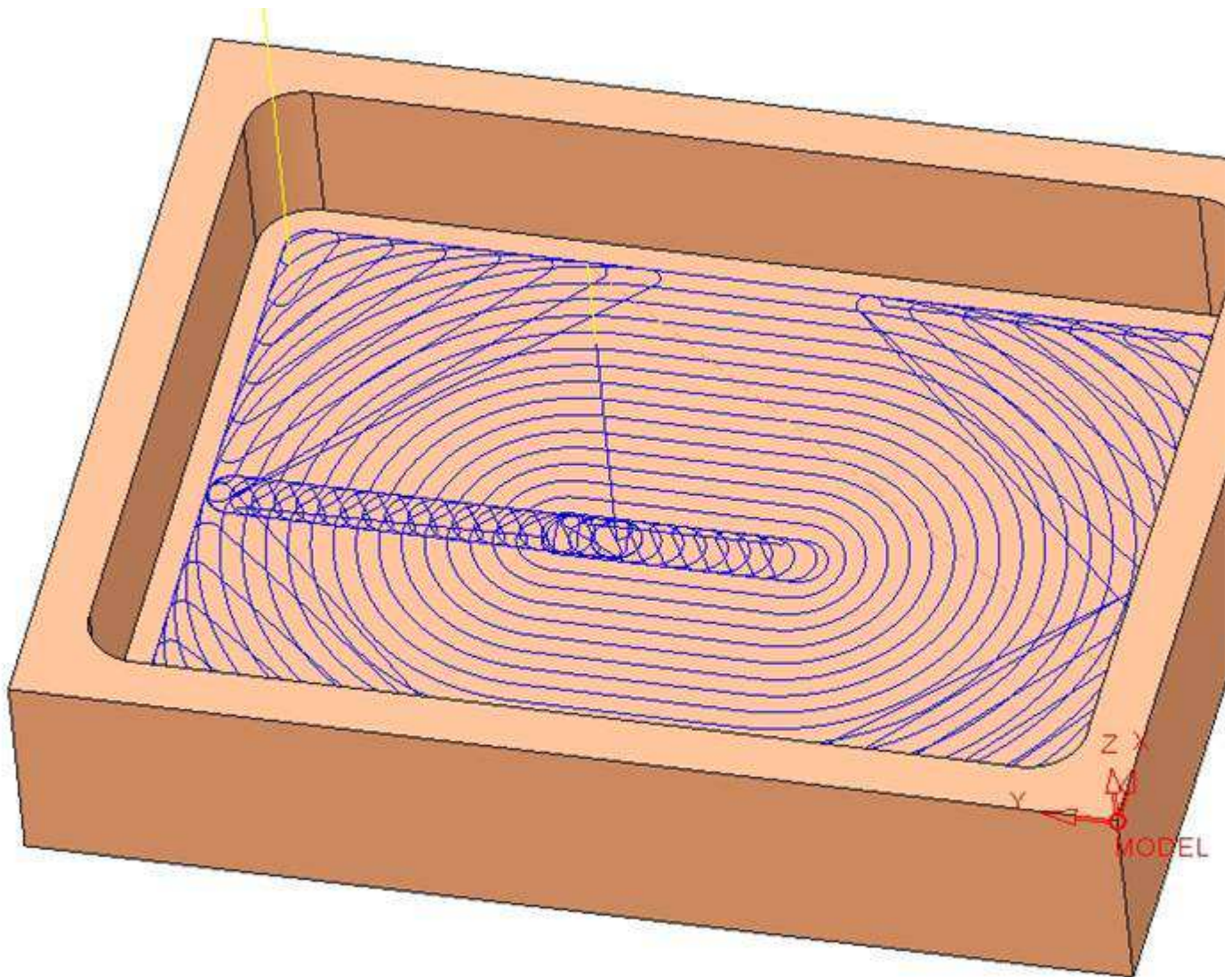
Dráhy vypočítané modulom VoluMill.



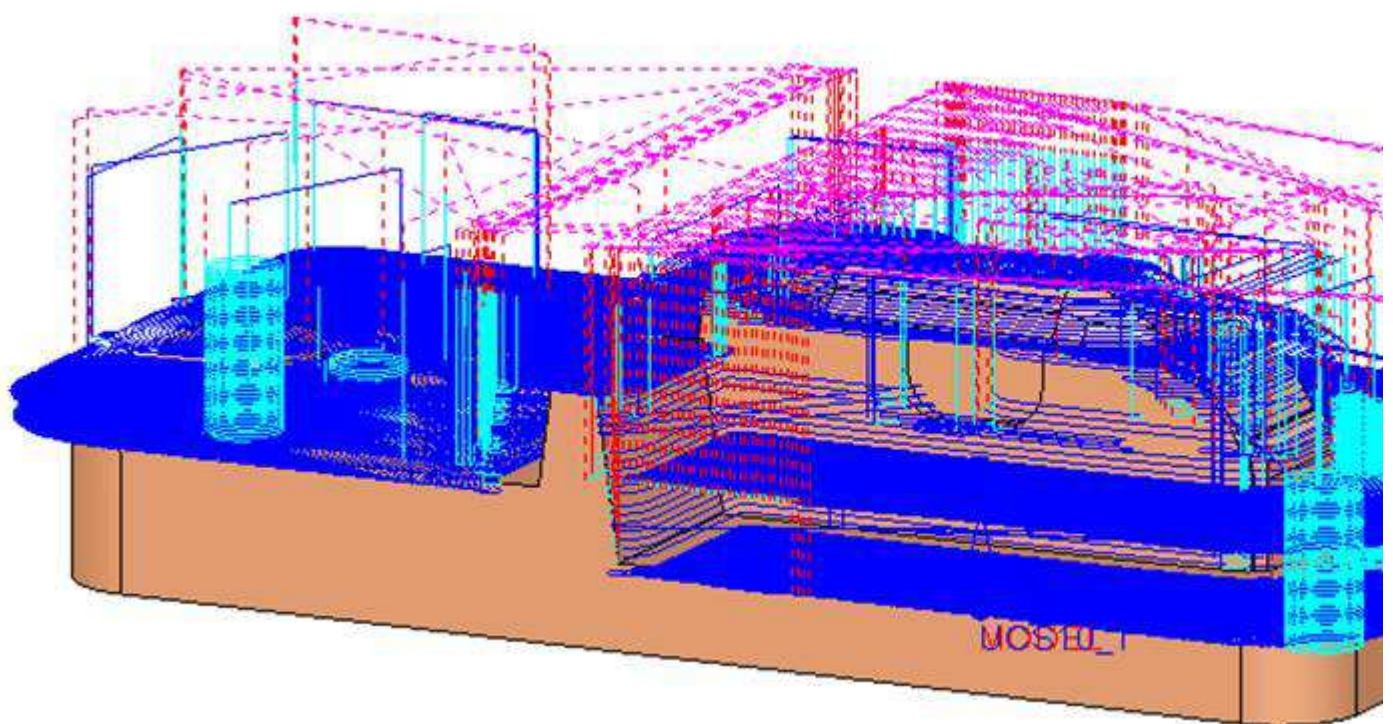
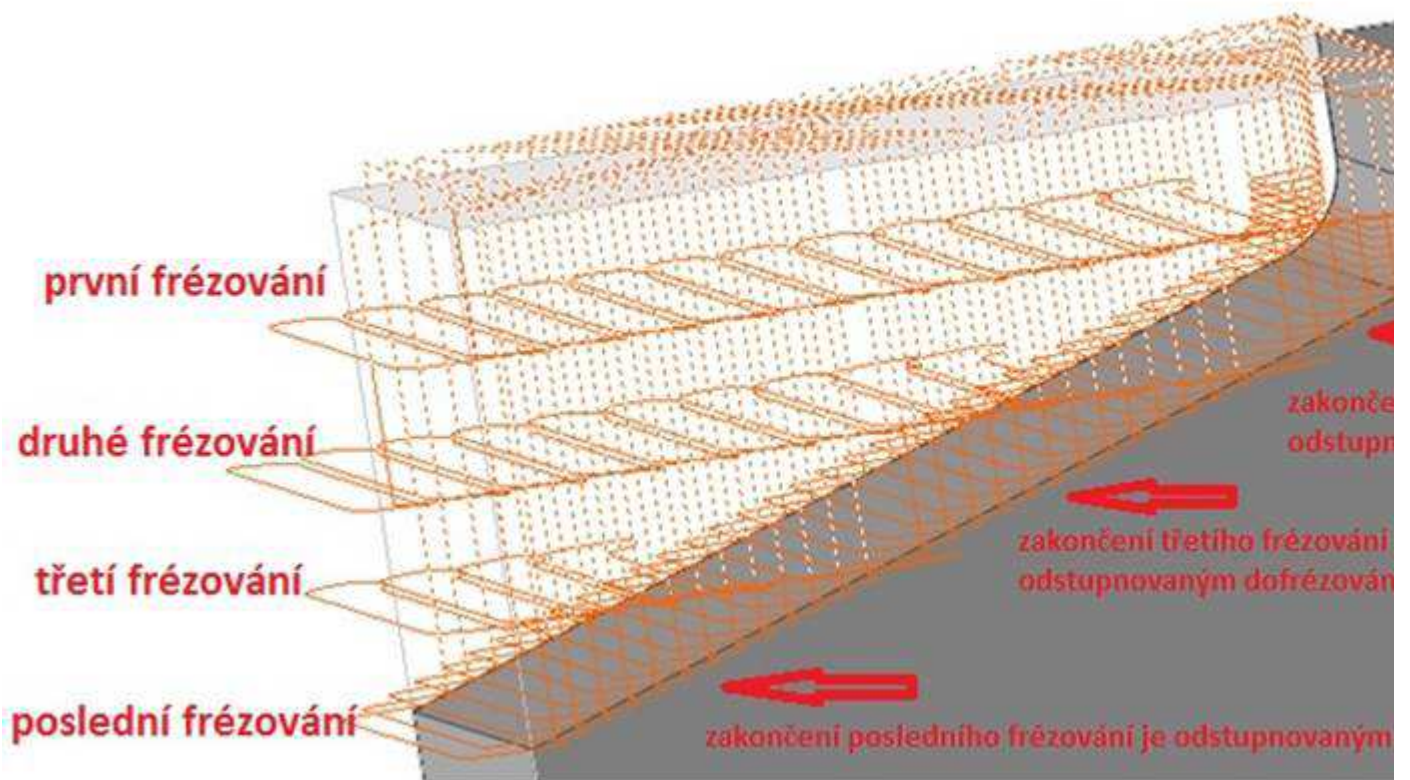
V CimatronE 12 je VoluMill rozdělen do dvou modulů. Jeden modul je zaměřen na frézování kapes s rovným dnem nebo průchozích otvorů. K dispozici je jak možnost, kdy není předvrtaný otvor pro nájezd nástroje do kapsy či otvoru, tak i možnost, kdy je předvrtaný otvor pro nájezd nástroje. Při frézování bez předvrtaného otvoru je nejprve vygenerovaná spirálová dráha, kdy se nástroj zavrtá na dno kapsy a poté nástroj vyfrézuje drážku, ve které bude následně vždy přejíždět do další dráhy.



Při frézování s předvrtaným otvorem nástroj najíždí až na dno, kde začíná frézování drážky.



Druhý modul je zaměřen na kompletní využití generování NC drah pomocí výpočtu VoluMill. To znamená, že je možné s tímto balíčkem jak hrubovat, tak tento balíček obsahuje i všechny možnosti z předchozího balíčku. Při hrubování je dráha vždy vypočítána na maximální zadaný krok dolů, a pokud není dosaženo dna, tak je vypočítána další dráha až do dosažení dna. Nástroj vždy frézuje od maximálního kroku dolů, a pokud je plocha například šikmá, odskáče ji po schodech směrem nahoru.



Oba dva moduly je možné si zapůjčit s naší asistencí až na dobu 2 měsíců na jakýkoli PC, který má v sobě nainstalovaný software CimatronE 12.

Pro získání jakýchkoli informací či technickou pomoc mě neváhejte kontaktovat na e-mailu jstetina@t-support.cz nebo na telefonním čísle +420 739 592 527.

S pozdravem a přáním dobré pracovní nálady
Jakub Štětina

technology-support s.r.o.



M: +420 739 592 527
F: +420 235 355 378
T: +420 235 355 377
S: jakubstetina
E: jstetina@t-support.cz
W: www.t-support.cz

