

Od: jstetina@t-support.cz
Odesláno: 29. března 2016 11:47
Komu: 'vstanek@t-support.cz'
Kopie: 'zdouskova@t-support.cz'; 'fmachara@t-support.cz'
Předmět: CimatronE, Postřehy pro uživatele 014, Automatická tabulka děr



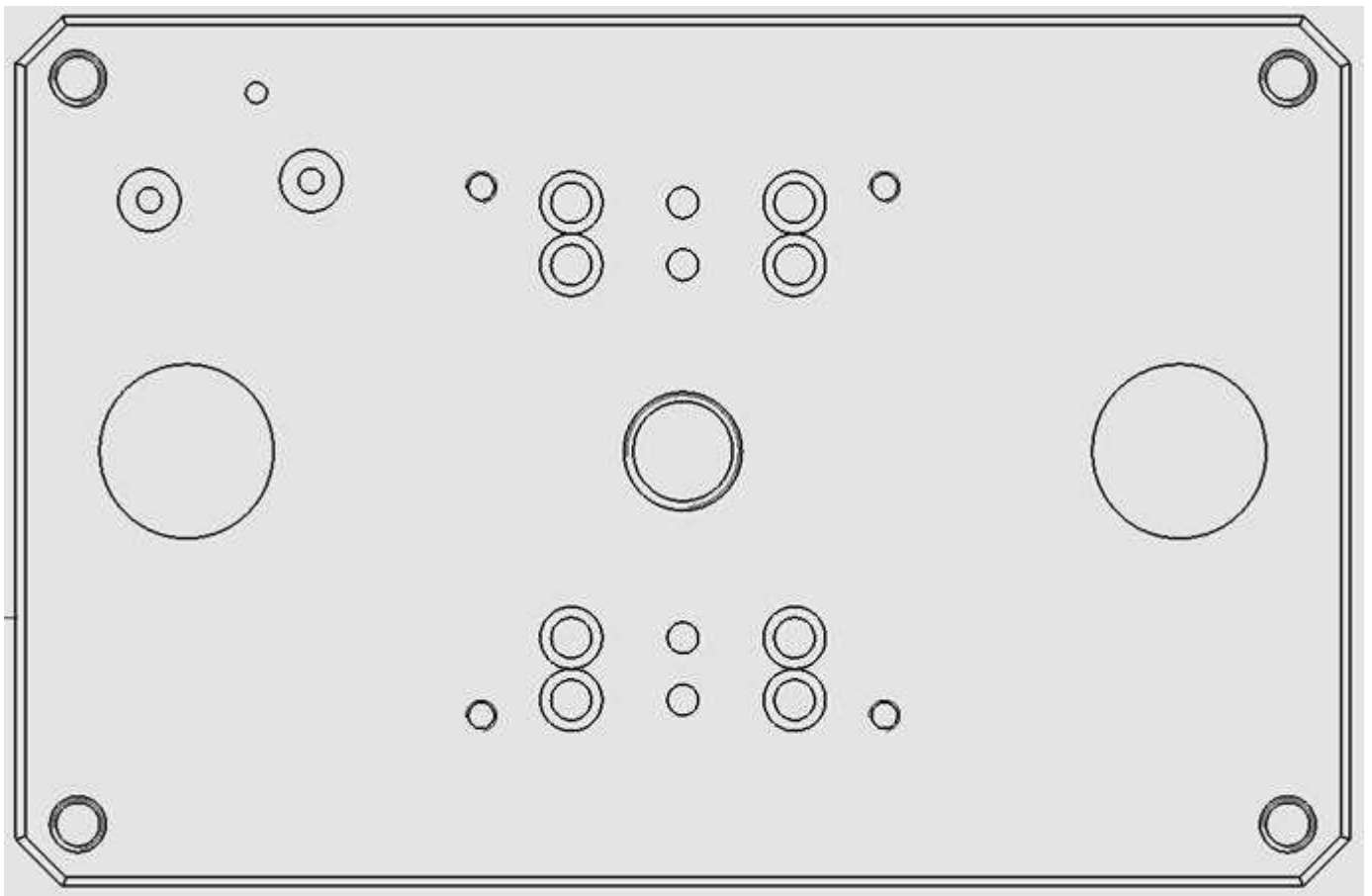
CimatronE

Vážení uživatelé CimatronE,

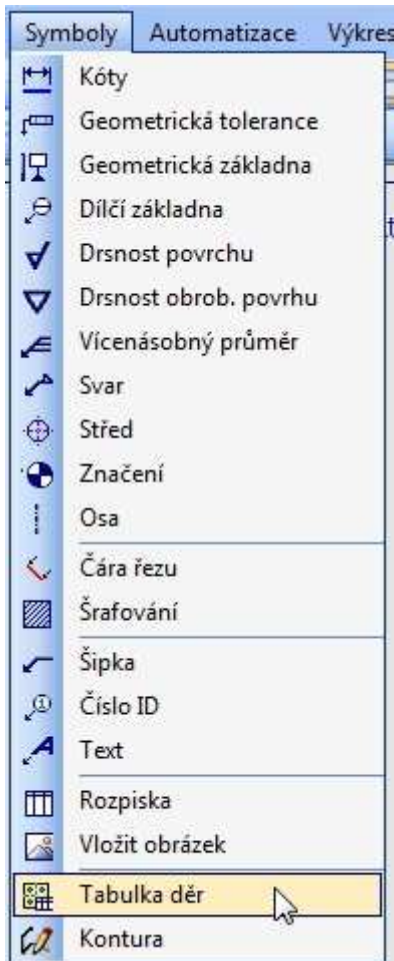
dovolte, abych vás pozval ke zhlédnutí nových Postřehů pro uživatele.

V této kapitole probereme tvorbu automatické tabulky děr. V jedněch z předchozích postřehů jsme si ukázali vrtání otvorů pomocí automatického vrtání. V takovém případě není potřeba dělat výkres s popisem vrtaných děr, protože programátor si vezme veškeré informace z modelu. V některých firmách se ale setkávám s variantou, kdy je CNC frézka plně vytížená a proto jsou jednodušší operace, jako jsou úhlování polotovaru či ono vrtání, dělány na konvenčních strojích s manuální obsluhou. Této obsluze je ale již nutné předat, nejčastěji ve výkresové podobě, informace o pozici, tvaru a případně výrobní toleranci každé díry. V CimatronE 12 existuje jednoduchý a velice efektivní nástroj na automatickou tvorbu tabulky se všemi těmito informacemi.

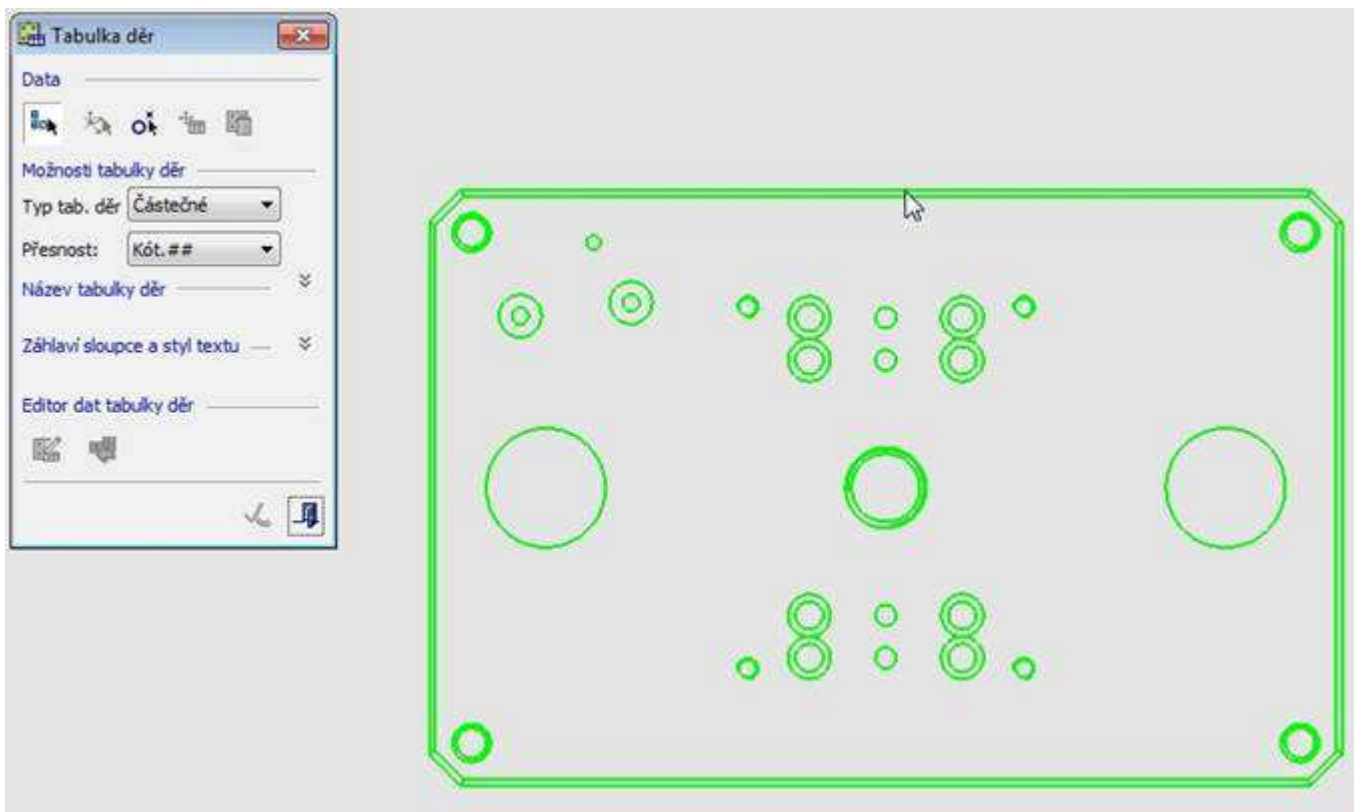
Nejprve vytvořím pohled s mnou zvoleným modelem.



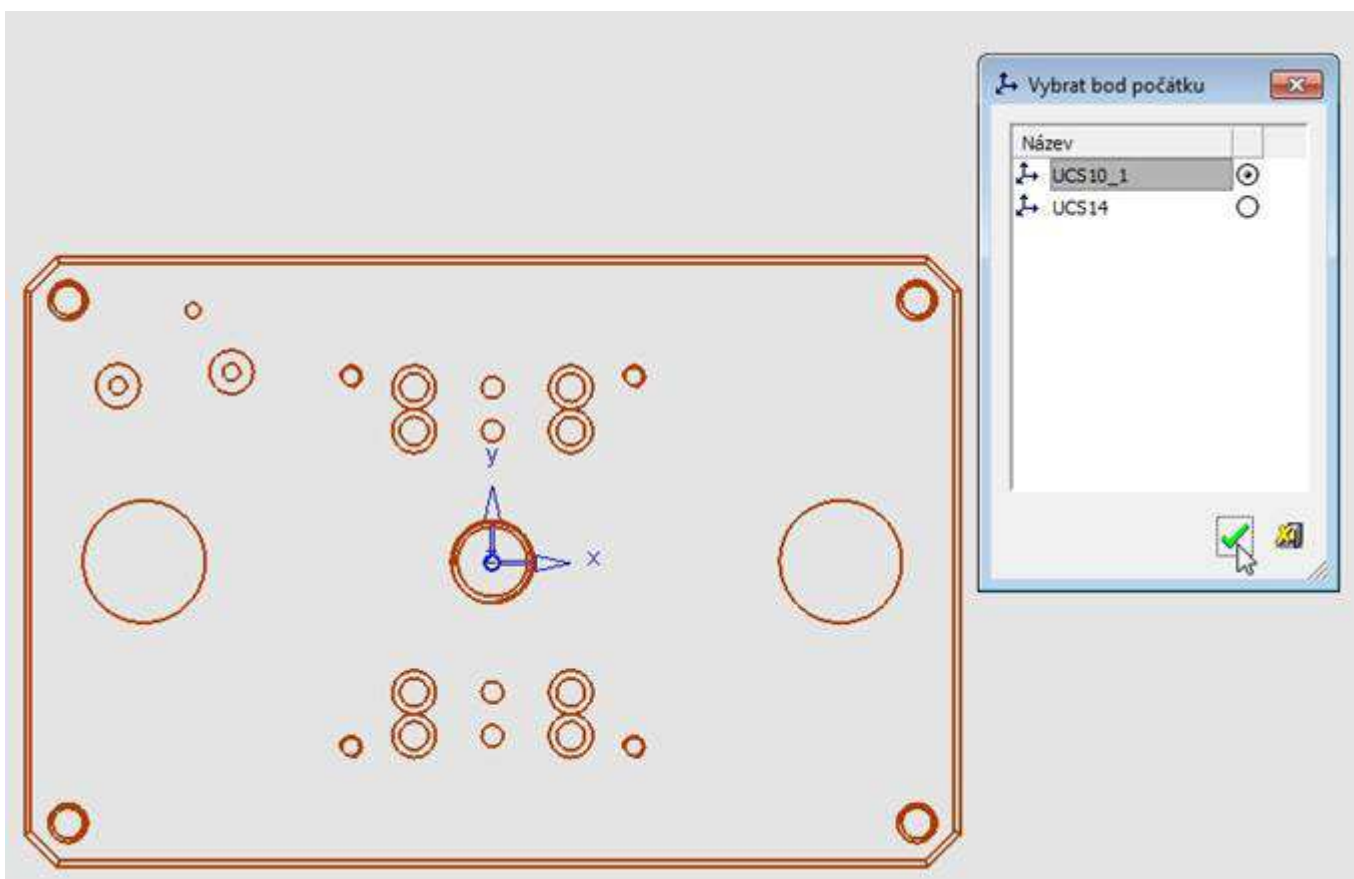
Poté zvolím funkci tabulka děr.



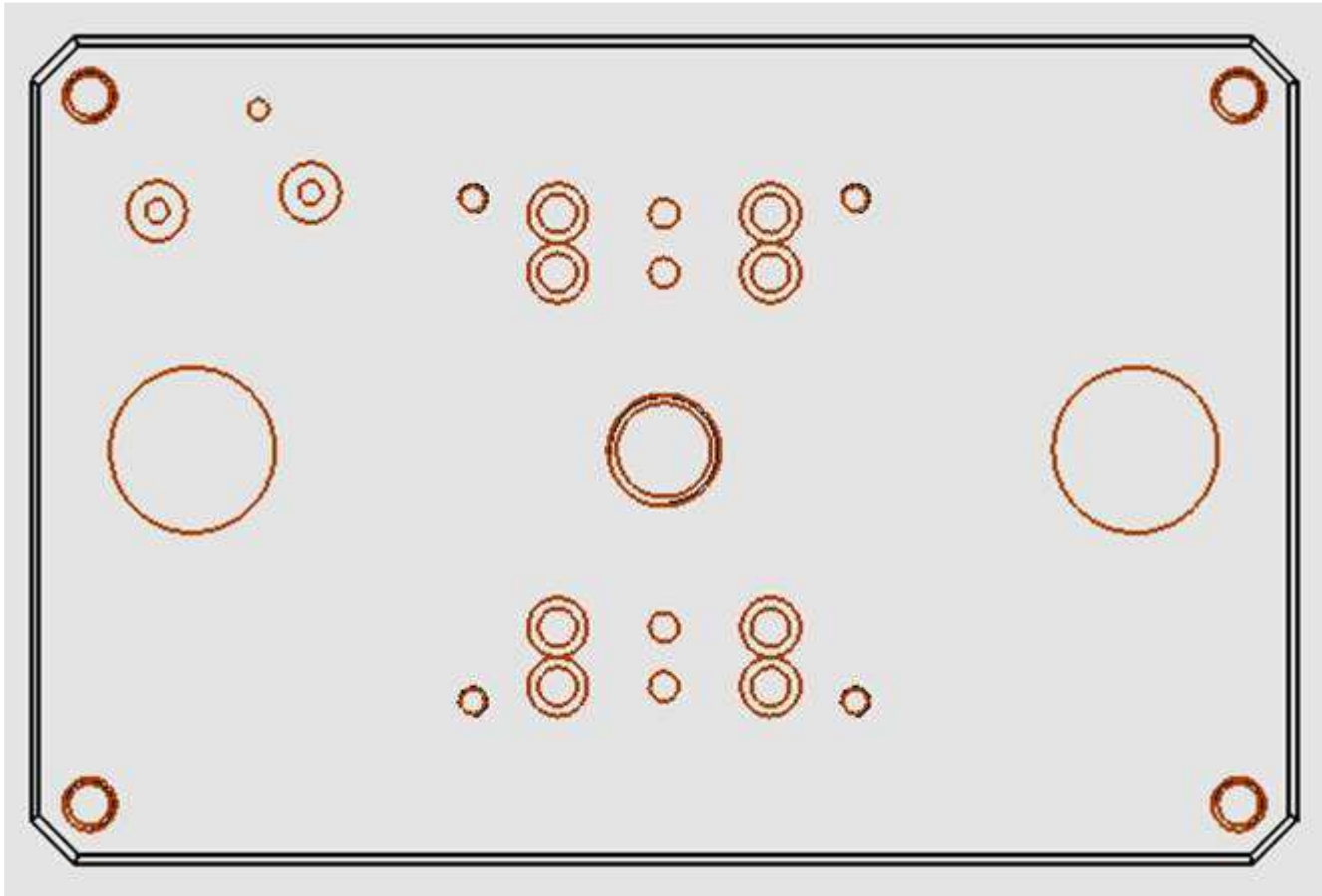
Kliknutím zvolím pohled.



Vyberu souřadný systém, od kterého chci najíždět souřadnice děr.



Vyberu všechny otvory.



Kliknutím do prostoru vyberu místo, kde se tabulka vygeneruje.

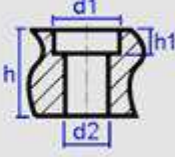
vní

24	-137,00	119,34	278,00	338,00	#1	4,00		
					h	60,00		
25	-85,00	-85,00	278,00	338,00	#1	8,48		
24*	-85,00	85,00	278,00	338,00	h	60,00		
23	85,00	85,00	278,00	338,00	Závit	M10 - L= 30,00 mm		
22	85,00	-85,00	278,00	338,00				
21	-140,00	0,00	278,00	338,00	#1	24,00		
20	140,00	0,00	278,00	338,00	h	60,00		
19	-119,00	87,5*	278,00	338,00	#1	20,00		
					h1	4,00		
					#2	0,00		
					h	60,00		
18	0,00	-60,00	298,00	338,00	#1	10,00		
17	0,00	60,00	298,00	338,00	h	60,00		
16	0,00	80,00	288,00	338,00	Prostřední ka	80,00		
15	0,00	-80,00	288,00	338,00				
14*	-195,00	120,00	278,00	338,00	#1	18,00		
13	-195,00	-120,00	278,00	338,00	h1	2,00		
12	195,00	-120,00	278,00	338,00	#2	14,00		
11	195,00	120,00	278,00	338,00	h	60,00		
					Závit	M16 - 4x18 Novinka		
10	-172,01	80,79	278,00	338,00	#1	20,00		
					h1	5,00		
					#2	0,00		
					h2	11,00		
					h	60,00		
9	0,00	0,00	288,00	338,00	#1	30,00		
					h1	3,00		
					#2	37,00		
					h	60,00		
					Závit	M26 - 4x18 Novinka		
8	-36,00	-40,00	288,00	338,00	#1	20,00		
7	36,00	-40,00	288,00	338,00	h1	13,00		
6	36,00	40,00	288,00	338,00	#2	13,00		
5	-36,00	40,00	288,00	338,00	h	60,00		
4	-36,00	80,00	288,00	338,00				
3	-36,00	-80,00	288,00	338,00				
2	36,00	-80,00	288,00	338,00				
1	36,00	80,00	288,00	338,00				
Kořt. No.	X	Y	Závit	Závit	Patka do Válcu	Kořt. Plocha		

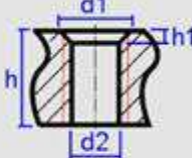
Tabulka obsahuje informace o souřadnicích každé díry.

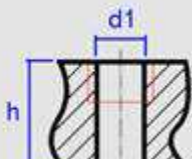
8	-36,00	-60,00	288,00	338,00
7	36,00	-60,00	288,00	338,00
6	36,00	60,00	288,00	338,00
5	-36,00	60,00	288,00	338,00
4	-36,00	80,00	288,00	338,00
3	-36,00	-80,00	288,00	338,00
2	36,00	-80,00	288,00	338,00
1	36,00	80,00	288,00	338,00
Hole No.	X	Y	ZEnd	ZStart

Informace o rozměrech a tvaru díry.

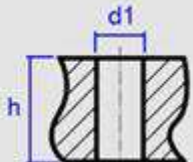
d1	20,00	
h1	13,00	
d2	13,00	
h	50,00	
Parameters	Parameter Values	Hole Picture

Závity jsou naznačeny červenou tenkou čarou.

d1	18,00	
h1	2,00	
d2	14,00	
h	60,00	
Závit2	M16 ; Celá hloubka	

d1	8,40	
h	60,00	
Závit1	M10 ; L= 30,00 Horní	

Tabulka obsahuje obrázky většiny typů děr včetně děr s výrobní přesností.

d1	10,00	
h	50,00	
Přesnost1	Přesná H7	

Tabulka může být součástí výkresu nebo může být vytištěna samostatně.

Pro získání jakýchkoli informací či technickou pomoc mě neváhejte kontaktovat na e-mailu jstetina@t-support.cz a nebo na telefonním čísle +420 739 592 527. Dále doporučuji navštěvovat naše stránky www.t-support.cz a sekci ... a něco navíc, kde se můžete dozvědět spoustu zajímavých informací.

S pozdravem a přáním dobré pracovní nálady
Jakub Štětina

technology-support s.r.o.



M: +420 739 592 527

F: +420 235 355 378

T: +420 235 355 377

S: jakubstetina

E: jstetina@t-support.cz

W: www.t-support.cz

