

Od: jstetina@t-support.cz
Odesláno: 19. prosince 2016 13:35
Komu: 'vstanek@t-support.cz'
Kopie: 'zdouskova@t-support.cz'; 'fmachara@t-support.cz'
Předmět: Cimatron, Postřehy pro uživatele 033, Úprava NC zprávy



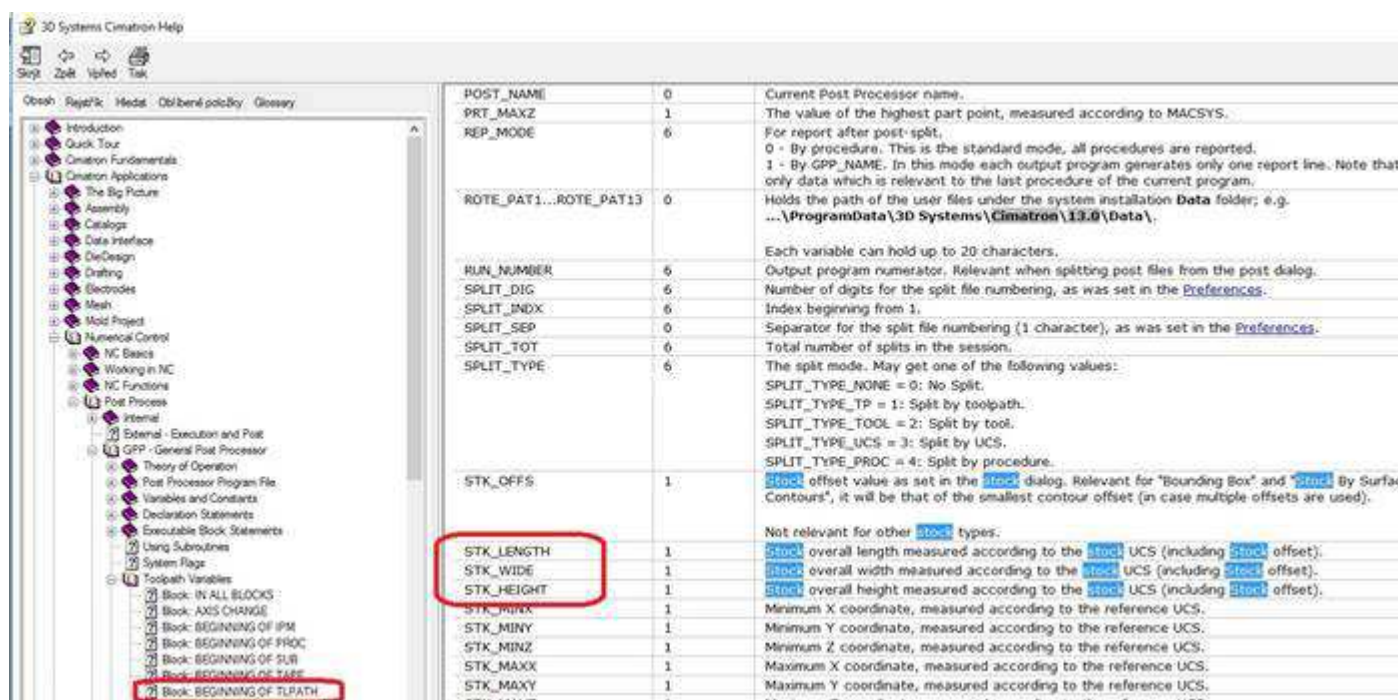
Cimatron™

Vážení uživatelé Cimatron,

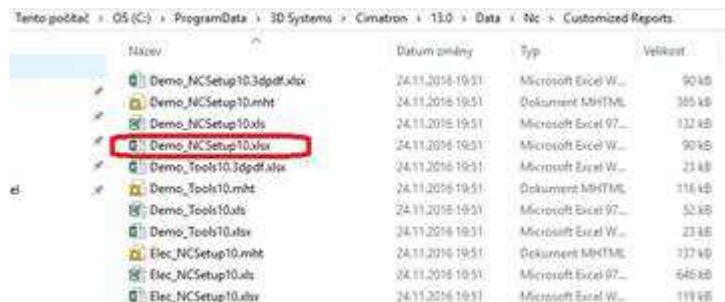
dovolte, abych vás pozval ke zhlédnutí nových Postřehů pro uživatele.

V tomto postřehu si ukážeme možnost úpravy NC zprávy. V jednom z předchozích postřehů jsme se věnovali úpravě kvality obrázku v NC zprávě. Dnes si ukážeme, jak je možné do NC zprávy do nastavit další generované hodnoty. Například velikost polotovaru není v základní Demo zprávě nastavena. V Nápovědě Cimatron nalezneme všechny možné hodnoty, které je možné automaticky generovat.

V tomto případě jsem našel hodnoty velikosti polotovaru.



Na cestě C:\ProgramData\3D Systems\Cimatron\13.0\Data\Nc\Customized Reports je při defaultní instalaci umístěna šablona NC zprávy „Demo_NCSetup10.xlsx“ pro zprávu v Excel. Pokud potřebujete upravit šablonu pro zprávu v Excel 2003, je potřeba upravit soubor s koncovkou “.xls“.



Po otevření šablony stačí zvolit buňku, ve které chceme hodnotu generovat, a vložit příslušný text. Vždy je nutné, aby text byl vložen mezi znaky || a || viz příklad: původní text v nápovědě STK_LENGTH a následný text v šabloně ||STK_LENGTH||

V následujícím případě jsem vložil nový řádek do tabulky a vytvořil na něm kompletní výpis velikosti polotovaru.

Program name	XML_REP_PROG_NUMBER				
Program comment	XML_REP_PROG_COMMENT				
date	DATE_SDD / DATE_SMM / DATE_SYY				
Time	TIME_SHH : TIME_SMM				
User name	USER_NAME				
Cimatron file name	XML_DOC_NAME				
Path	XML_DOC_PATH				
Reference UCS	XML_REP_REF_UCS				
Job Number/Name	XML_JOB_NUMBER / XML_JOB_NAME				
Setup Name	XML_SETUP_NAME				
Setup Comment	XML_SETUP_COMMENT				
Material	XML_SETUP_MATERIAL				

TP NAME	XML_TP_NAME		TP Comment	XML_TP_COMMENT								
TP Procedures												
PROC_CNT	Procedure name	XML_PROC_UID		Procedure Comment	XML_PROC_COMMENT							
Tool	No.	TOOL_NO	Name	XML_CUTT		Diameter	DIAMETER		Corner rad.	TOOL_RAD		Hold
Tech	Side step	down step		cont tol.	Part tol.		Part off.	Ch surf tol		Ch surf off.		Clear
	XML_H_STEP	XML_V_ST	XML_CON	XML_CON	XML_SURF	XML_SURF	XML_CSUR	XML_CSURF_OFF		XML...		
Misc	X max	X_MAX	Y max	Y_MAX		Z max	Z_MAX		Z max (Feed)	Coolant	Feed time	Air ti
	X min	X_MIN	Y min	Y_MIN		Z min	Z_MIN		ProcMaxZ	MCH_COOL	FEED_TIM	AIR...
PROC_CNT	Procedure name	XML_PROC_UID		Procedure Comment		XML_PROC_COMMENT - LastComment						

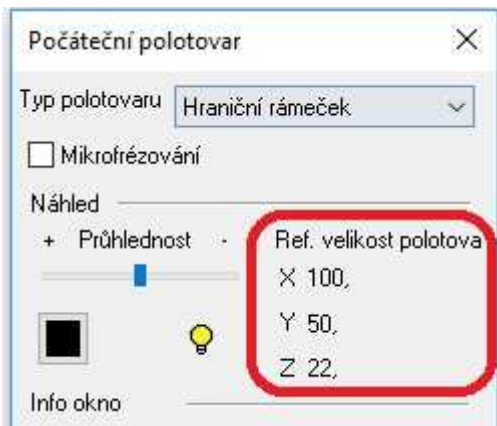
Původní podoba.

Setup Comment	XML_SETUP_COMMENT				
Material	XML_SETUP_MATERIAL				
TP NAME	XML_TP_NAME		TP Comment	XML_TP_COMMENT	

Vložení nového řádku.

Setup Comment	XML_SETUP_COMMENT				
Stock	STK_LENGTH x STK_WIDE x STK_HEIGHT				
Material	XML_SETUP_MATERIAL				

Poté stačí uložit a zkontrolovat vygenerováním nějakého NC projektu do NC zprávy.



Setup Comment	
Stock	100x50x22
Material	

Pro získání jakýchkoli informací či technickou pomoc mě neváhejte kontaktovat na e-mailu jstetina@t-support.cz a nebo na telefonním čísle +420 739 592 527. Dále doporučuji navštěvovat naše stránky www.t-support.cz a sekci ... a něco navíc, kde se můžete dozvědět spoustu zajímavých informací.

S pozdravem a přáním dobré pracovní nálady
Jakub Štětina



M: +420 739 592 527
F: +420 235 355 378
T: +420 235 355 377
S: jakubstetina
E: jstetina@t-support.cz
W: www.t-support.cz
technology-support s.r.o.