

**Od:** jstetina@t-support.cz  
**Odesláno:** 13. března 2017 11:44  
**Komu:** 'Vlastimil Stanek'  
**Kopie:** 'fmachara@t-support.cz'; 'zdouskova@t-support.cz'  
**Předmět:** Cimatron, Postřehy pro uživatele 039, Naprogramování sražení hran



**Cimatron**<sup>TM</sup>

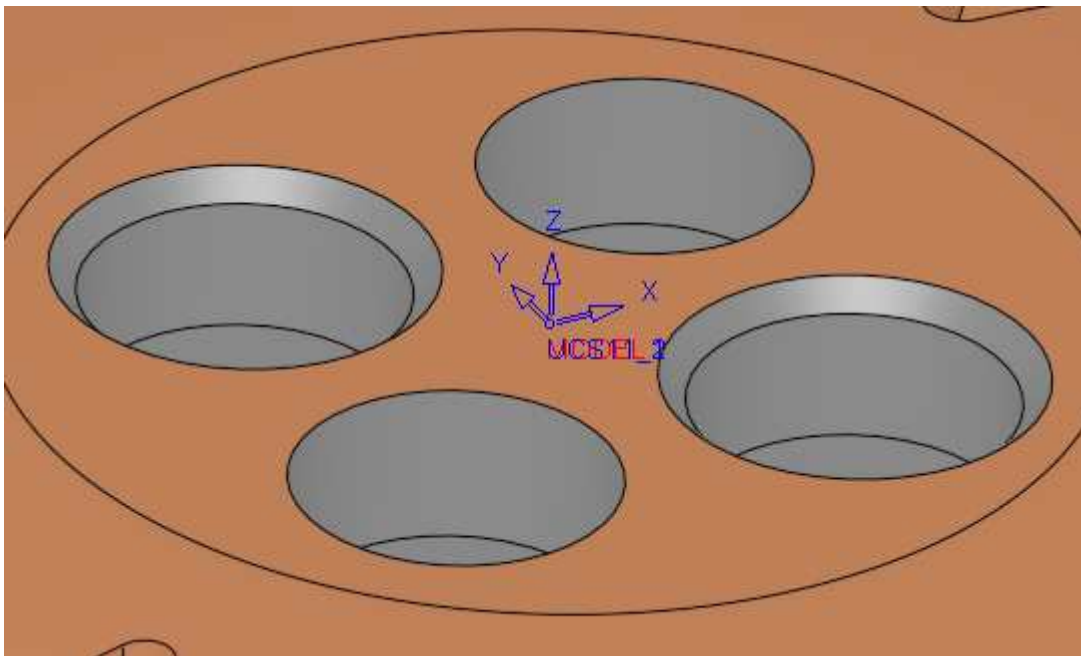
Vážený uživatelé Cimatron,

dovolte, abych vás pozval ke zhlédnutí nových Postřehů pro uživatele.

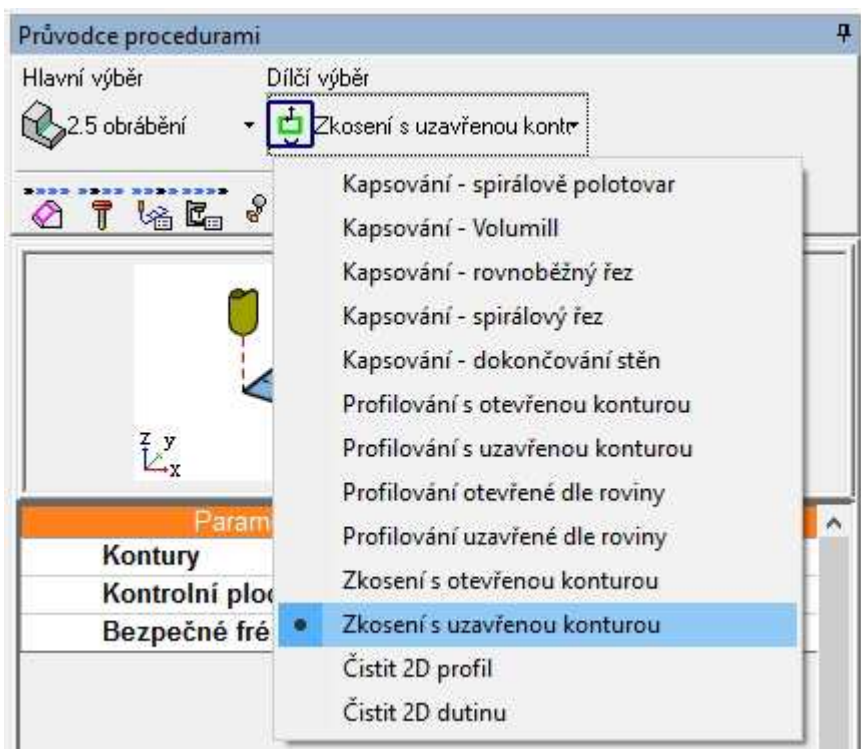
V předchozích postřezích jsme si ukazovali, jak rychle a jednoduše získat kontury z hran plochy. Jak se říká „připravoval jsem si tím půdu“ pro dnešní postřeh a tím je připomenutí si novinky z Cimatron 13 a ukázání jejího využití v praxi.

Ve většině případů konstruktéři nevytváří na modelech desek sražení, které má prezentovat odjehlení ( $0,5 \times 45^\circ$ ) nebo mnohdy i klasická sražení  $1-5 \times 30-60^\circ$  zaznamenají pouze odkazovou šipkou s textem nebo popisem nad razítkem. Nová funkce v Cimatron 13 – Zkosení je ideální funkce pro naprogramování obrobení zkosení, kde jsou místa se zkosením i bez zkosení.

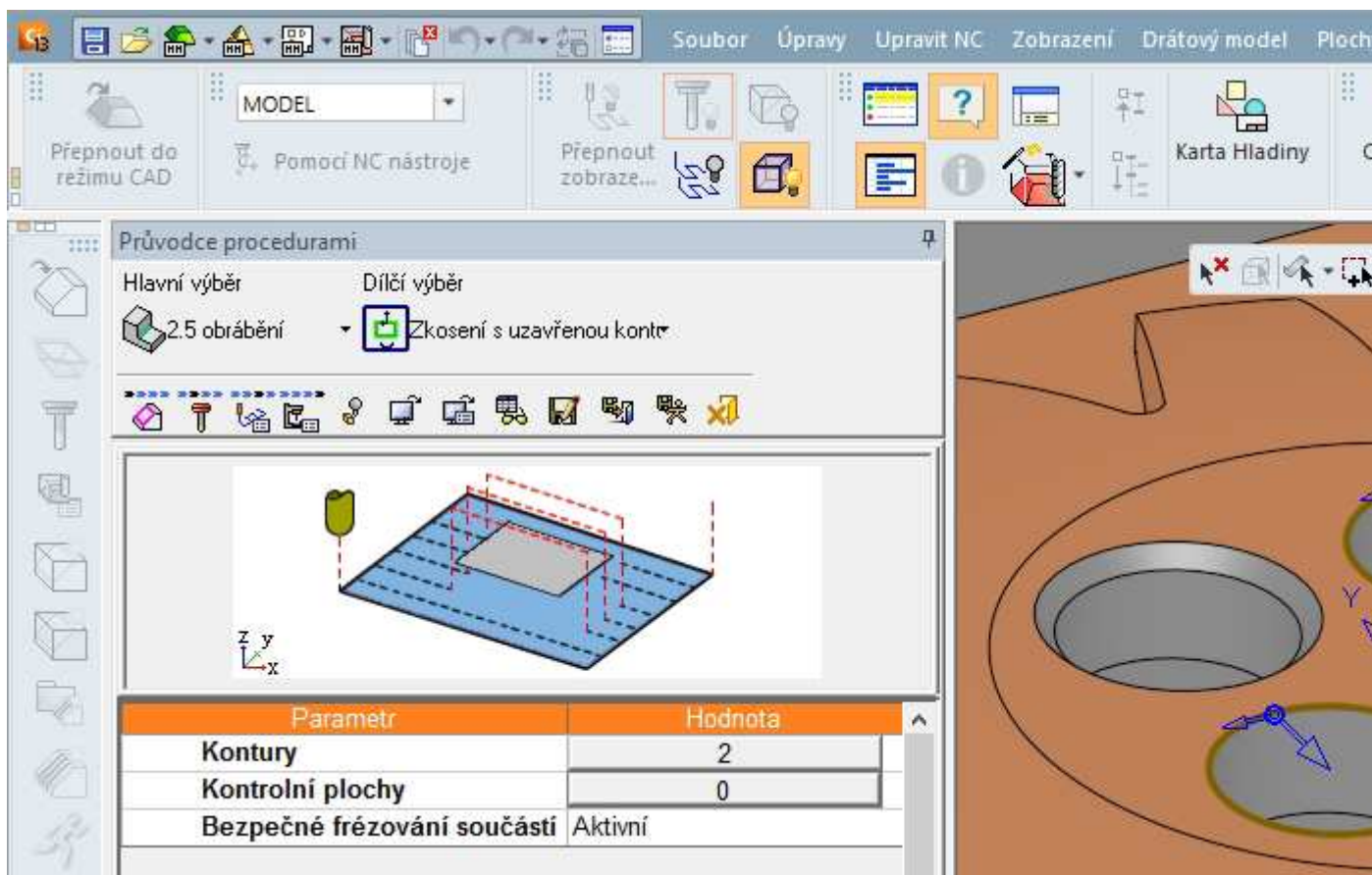
Pro ukázkou mám připravený model, kde jsou místa se zkosením i bez skosení.



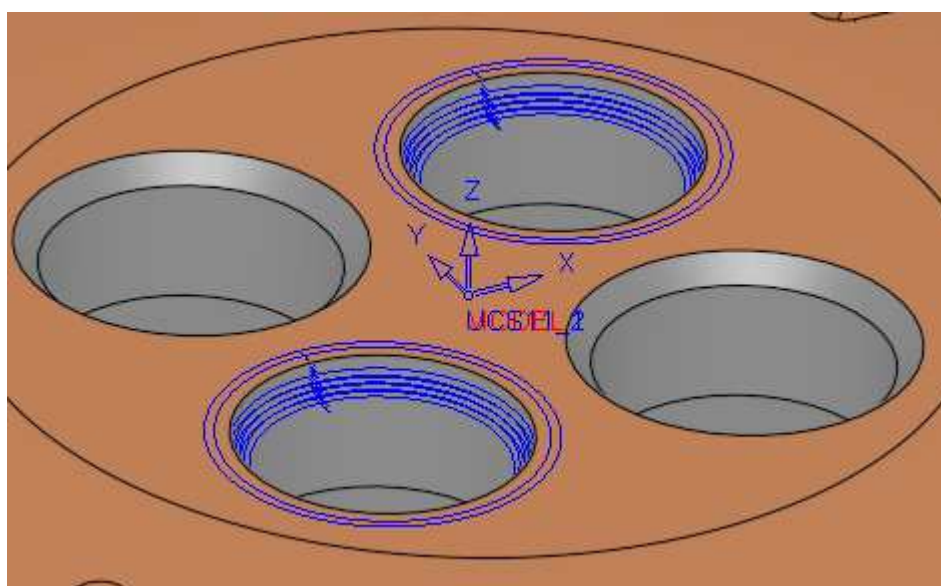
Zvolím funkci Zkosení s uzavřenou konturou.



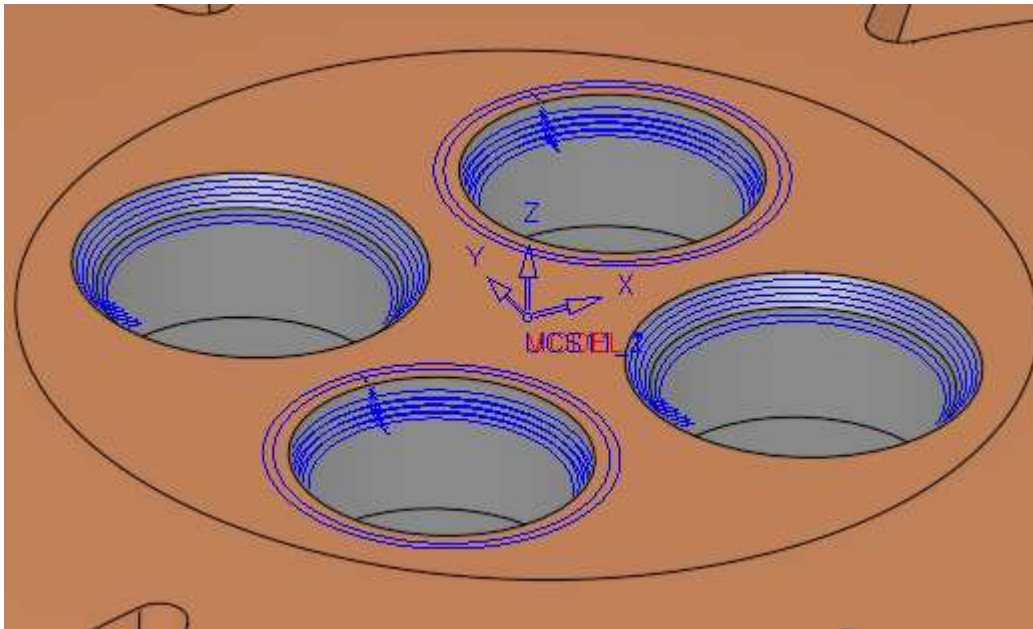
Vyberu kontury, kde chci naprogramovat zkosení.



Nastavím proceduru a nechám vypočítat.



To samé zopakuji i v místě, kde skosení namodelované je.



Tedy pokud si programátor bude přát naprogramovat zkosení (odjehlení) na všech hranách modelu (desky), stačí nechat automaticky vytáhnout všechny kontury, ty dát do hladiny a následně v obrábění nechat automaticky načíst kontury z dané hladiny. Cimatron automaticky vytvoří dráhy pro zkosení (odjehlení) všech hran.

Pro získání jakýchkoli informací či technickou pomoc mě neváhejte kontaktovat na e-mailu [jstetina@t-support.cz](mailto:jstetina@t-support.cz) a nebo na telefonním čísle +420 739 592 527. Dále doporučuji navštěvovat naše stránky [www.t-support.cz](http://www.t-support.cz) a sekci ... a něco navíc, kde se můžete dozvědět spoustu zajímavých informací.

S pozdravem a přáním dobré pracovní nálady  
Jakub Štětina



M: +420 739 592 527  
F: +420 235 355 378  
T: +420 235 355 377  
S: jakubstetina  
E: [jstetina@t-support.cz](mailto:jstetina@t-support.cz)  
W: [www.t-support.cz](http://www.t-support.cz)  
**technology-support s.r.o.**